



*Casos de Éxito (O&G)
Preservación e Hibernación*

Tema

NR-13, Inspección de Preservación

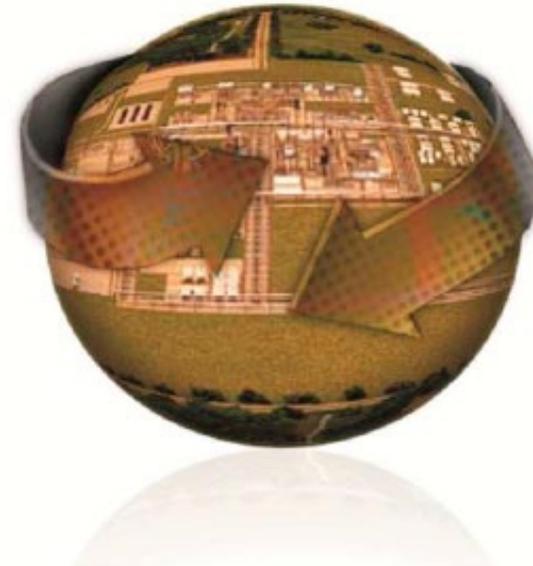
Título

Preservación e Hibernación: casos prácticos y efectos comparativos

Autores

Flávio Artioli y Mário Genovez (VCI Brasil)

4º FÓRUM DE COMISSIONAMENTO



Preservación e Hibernación

Preservación - Hibernación utilizando el Concepto - active tecnología

- Equipos y accesorios fabricados en el exterior (Noruega) y enviados a Brasil, para montaje de plataforma de petróleo; en el fabricante se utilizaron los procesos normales de preservación: aplicación de protectores oleosos.
- Recepción de los materiales en Brasil (Astillero de gran porte).
- Elaboración de un plan de acción para promover la preservación e hibernación de los equipos.
- Acciones de limpieza diversas.
- Aplicaciones diversas dependiendo de los casos específicos.

Preservación e Hibernación



Preservación e Hibernación



Preservación e Hibernación

**CONDICIONES DE RECEPCIÓN
Y EVALUACIÓN DEL ESTADO INICIAL
DE LOS VARIOS EQUIPOS,
INSTRUMENTOS Y CONTAINERS.**

Preservación e Hibernación

Recepción



Preservación e Hibernación

Recepción



Preservación e Hibernación

Recepción



Preservación e Hibernación

Recepción



Preservación e Hibernación

Recepción



Preservación e Hibernación

Recepción



Soporte de Turbina.

Recibimiento de caja de madera no tratada,
expuesta al medio ambiente.

Perfectas condiciones.

Septiembre 2010.

Preservación e Hibernación

ACCIONES DE DESCONTAMINACIÓN, LIMPIEZA Y PRESERVACIÓN - HIBERNACIÓN

Preservación e Hibernación

Aplicación Solución de Tratamiento de Madera (STM975),
interna y externa, con aplicación de barniz externo.

Septiembre de 2011

12 meses



Madera no tratada

Preservación e Hibernación



Preservación e Hibernación



Aplicación Solución de Tratamiento de Madera (STM975). Uso de Dispenser VCI (intercambio 60 días) y Hojas de Linter de Celulosa (retratamiento 60 días).



Preservación e Hibernación



Capa Interna de Papel VCI y aplicación
de película Termoencogible

Preservación e Hibernación



Cables e hilos de acero, con alma interna.

Aplicación interna de protección
V-active **MV Oil® 807** (con capacidad de
penetración en las capas internas y
aplicación de película Termoencogible,
resistente al rayos UV.

Preservación e Hibernación



Aislamiento de las entradas de aire con la aplicación de la película Termoencilible anti UV.

Aislamiento de las entradas de aire con la aplicación de tapas de madera (tratadas con V-active STM975) y recubiertas con la película Termoencoliable anti UV.



Preservación e Hibernación



Antes (29/10/2010)

Descontaminación del acero inoxidable con **LQS 500** (soldadura y superficie), que permanece expuesto a la intemperie. Protección superficial con **MV Oil® 807** y **MV Skin** en las esquinas de acumulación.



Preservación e Hibernación



Descontaminación del acero inoxidable (soldadura y superficie), expuesto a la intemperie con **LQS 500**. Protección superficial con **MV Oil® 807** y **MV Skin** en las esquinas de acumulación.



Preservación e Hibernación

Descontaminación del acero inoxidable (soldadura y superficie), expuesto a la intemperie con **LQS 500**. Protección superficial con **MV Oil® 807** y **MV Skin** en las esquinas de acumulación.



Preservación e Hibernación



Instrumentos y equipos externos:
Capa interna de papel VCI.
y aplicación de Película Termoencogible.

Preservación e Hibernación



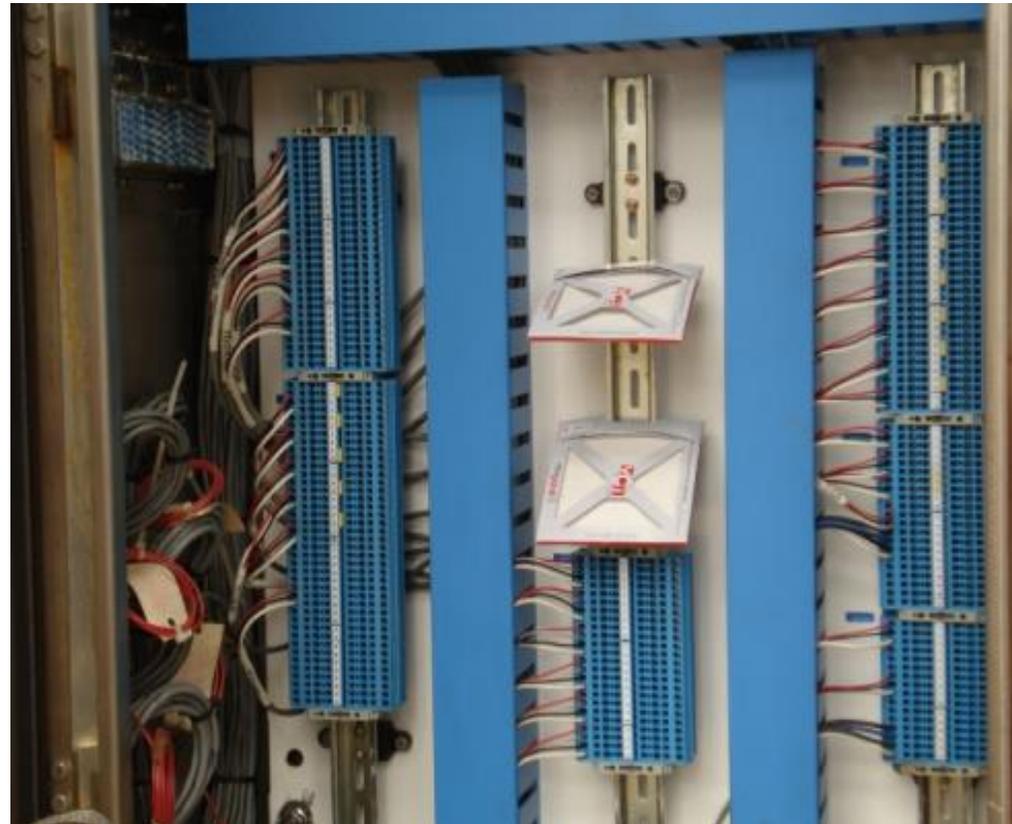
Instrumentos y equipos externos:
Capa interna de papel VCI.
y aplicación de Película Termoencogible.

Preservación e Hibernación

Painéis Elétricos

Interno: Uso de **MV Cleaner** para limpieza y protección. **MV Panel** fijado en las reglas.

Externo: Papel VCI y Película Termoencogible o descontaminación con **LQS 500** y preservación con **MV Oil® 807**.



Preservación e Hibernación

Protección Interna de Contenedor: Aplicación **Solución de Tratamiento de Madera (STM975)** en las cajas. Uso de **Dispenser VCI** (intercambio 60 días) y Hojas de **Linter de Celulosa** (retratamiento 60 días).



Preservación e Hibernación

Protección Interna de Contenedor: Aplicación **Solución de Tratamiento de Madera (STM975)** en las cajas. Uso de **Dispenser VCI** (intercambio 60 días) y Hojas de **Linter de Celulosa** (retratamiento 60 días).



Preservación e Hibernación

Protección externa de los tornillos: Uso de MV Oil® 802 (Spray) o MV Skin.



Preservación e Hibernación

Protección interior de las tuberías: Aplicación de **MV Aqua® 250** (protección básica del agua) por spray y protección de las puntas con **Papel Rafiado VCI** y **Película Termoencogible**.



Preservación e Hibernación

Control de eficiencia en la Preservación: Se adaptan cuerpos de prueba en acero y expuestos internamente durante el período de inspección (30 días). Se intercambia y se conduce al laboratorio para el análisis superficial detallado. Se emite un informe estándar en conjunto al informe mensual de actividades, conteniendo los resultados y acciones si es necesario.





*Reducción de costos utilizando
Soluciones Anticorrosivas*

