

FLUIDOS

 - active
tecnologia



FLUIDOS

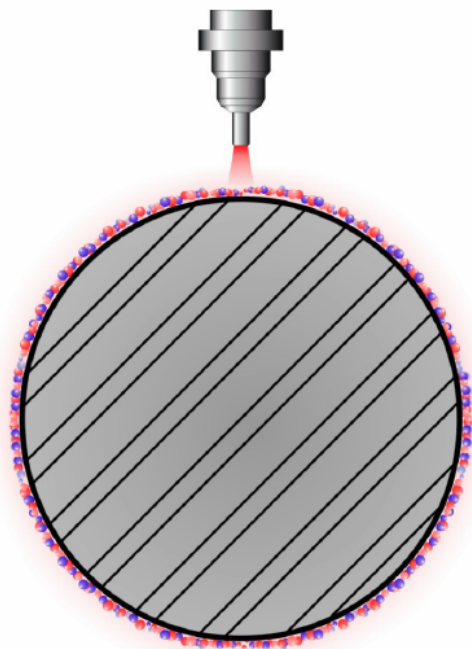
BASE AGUA

Fluidos acuosos,
orgánicos,
biodegradables
y no tóxicos.

Contiene **M-active**
la tecnología
anticorrosiva
más innovadora
y de **mayor rendimiento**
del mercado.



LA TECNOLOGÍA



PROTECCIÓN EXTERNA
Formador de película con
actividad química

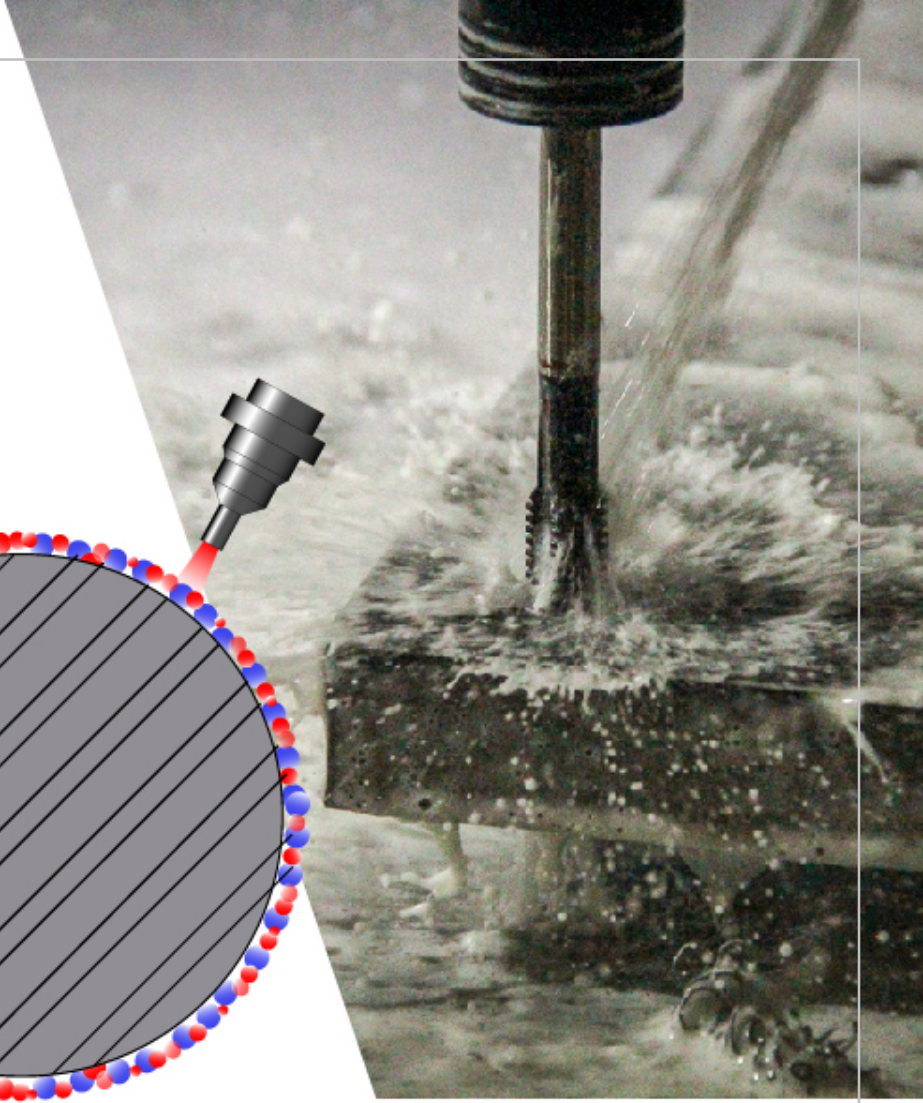
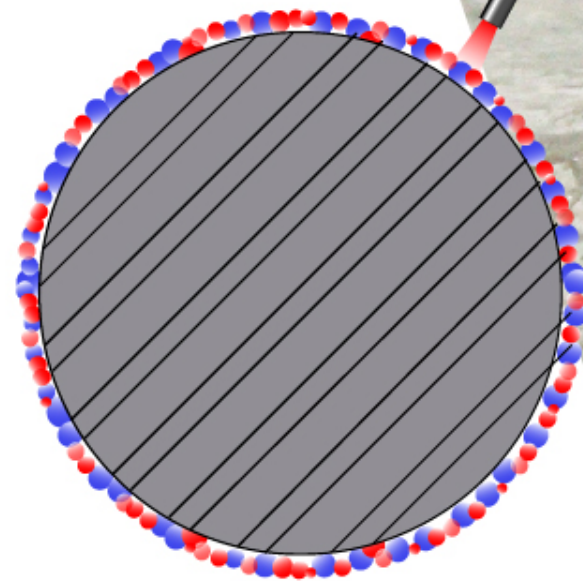
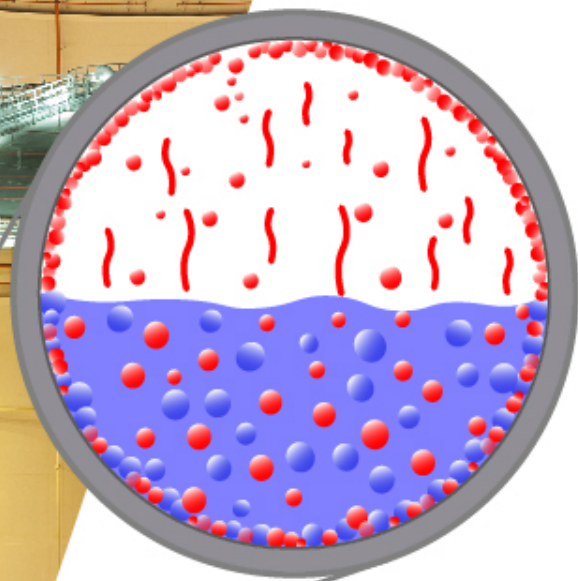
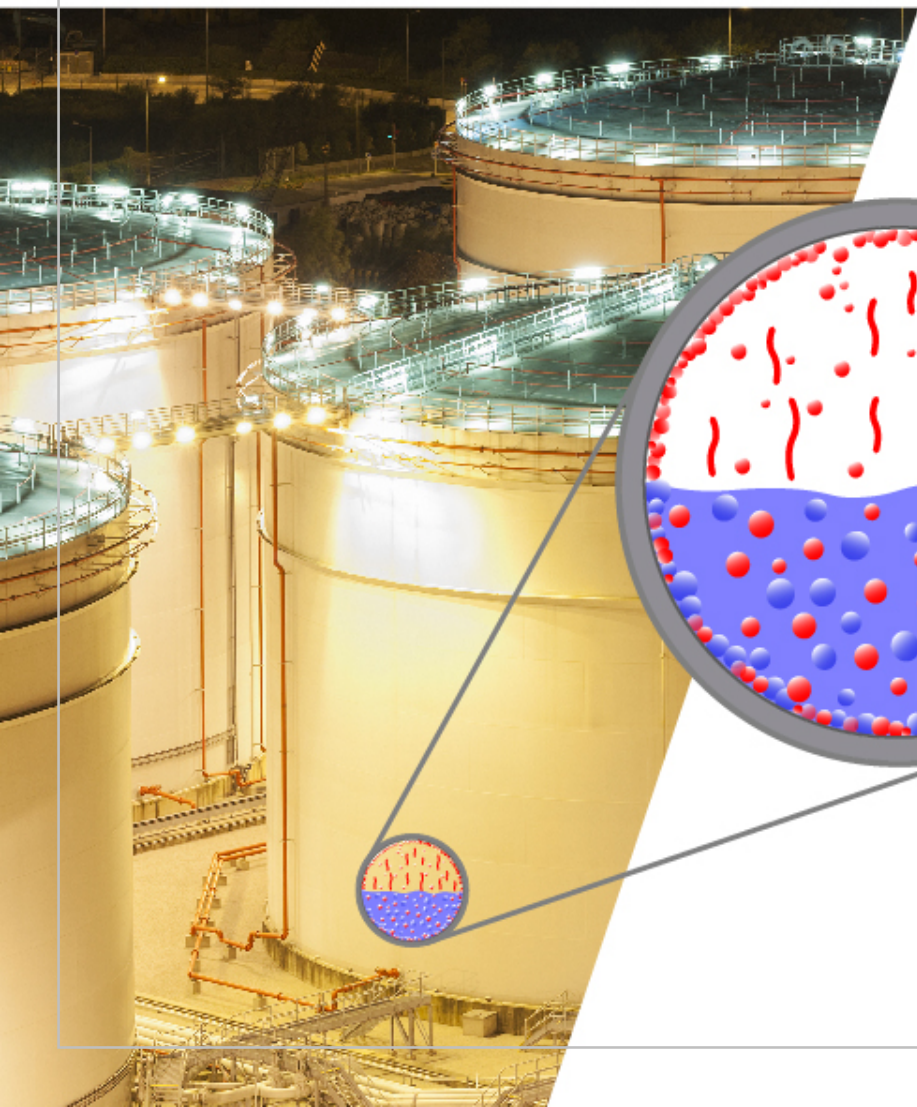


Tecnología anticorrosiva, base de agua, de alto rendimiento. Fórmulas propias, desarrolladas y perfeccionadas a lo largo de 10 años por equipo interno de PhD's.

Protección de contacto

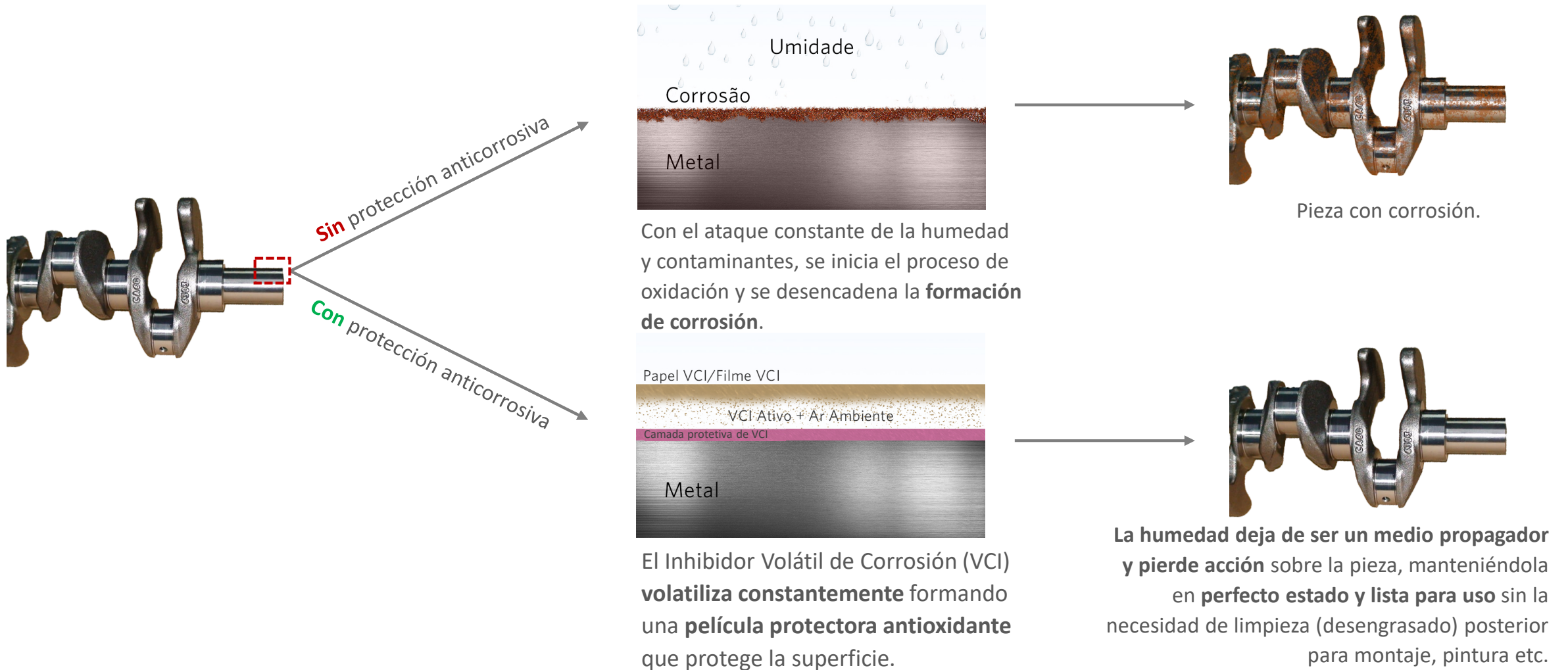
Facilita el anclaje de película anticorrosiva, formando una capa protectora electroquímica en la superficie metálica.

Mecanismo de protección interna con excelente desempeño, tanto en la fase líquida como en la fase de vapor. Protección interior de hasta 24 meses en vasos (tanques) cerrados.



Por proceso de adsorción, las moléculas de **V-active** son atraídas hasta la superficie del metal formando una película protectora anticorrosiva. No hay la necesidad de limpieza (desengrase) posterior para montaje, pintura etc. Protección contra la corrosión de hasta 90 días en ambiente *indoor*.

LA TECNOLOGÍA VCI



FLUIDOS **MV AQUA**®

con Inhibidor Volátil de Corrosión (VCI)

Prueba de Eficiencia Protectora

Prueba de cámara húmeda
65°C / Después de 540 horas
con **MV-active** tecnologia = Sin Corrosión



SOLUCIONES ANTICORROSIVAS

Metal Mecánico y Mecanizado

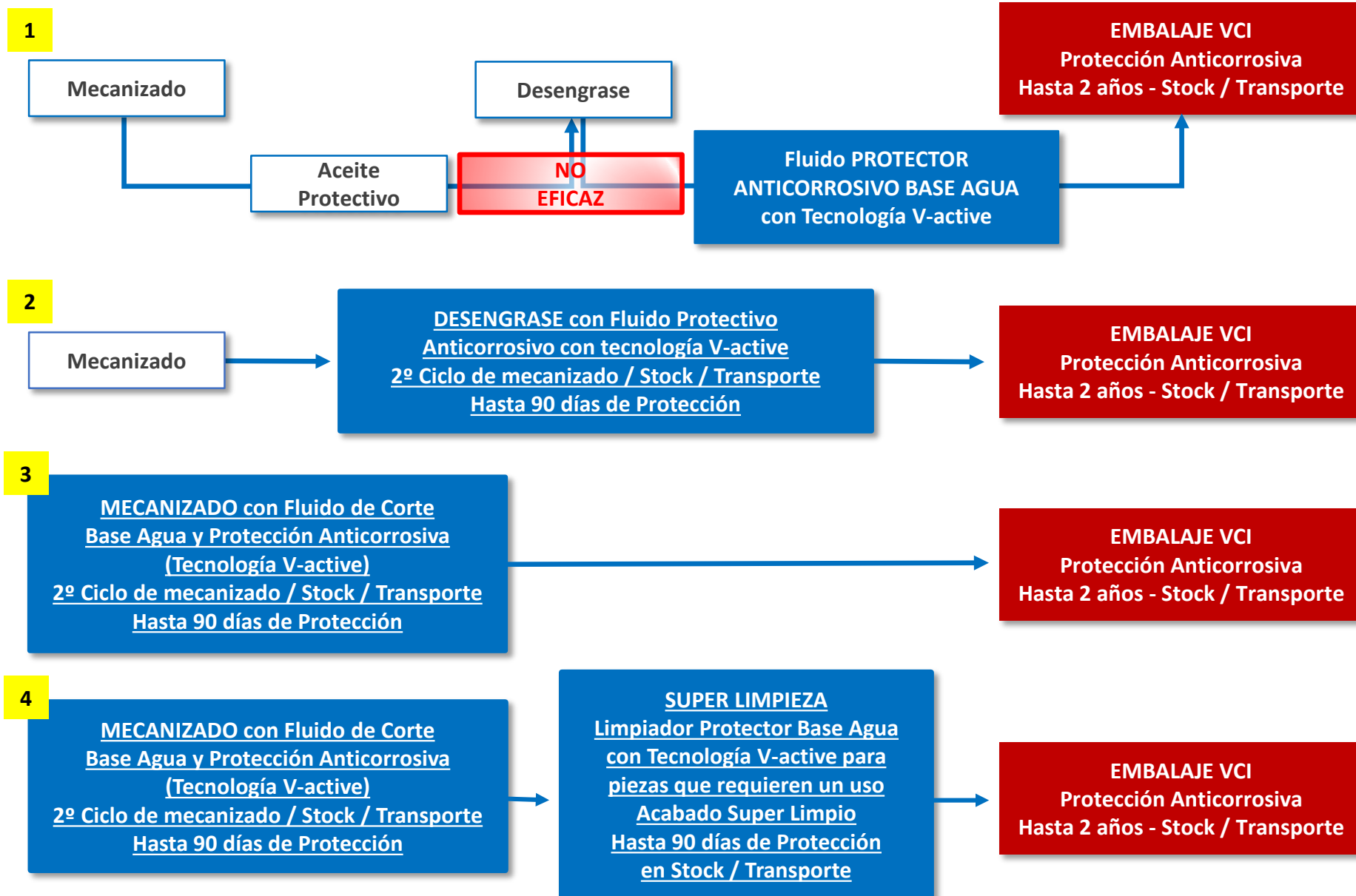


- Mecanizado
 - Estampado
 - Desengrase
- [Protección a largo plazo]



Fluidos Anticorrosivos
Base Agua conteniendo





VENTAJAS PARA EL MECANIZADO

Utilizando Fluidos - active Base Agua

- ✓ Reduce el riesgo de corrosión cerca de cero por lo menos 90 días;
- ✓ Minimiza proceso y disminuye costo - No necesita desengrasado y confiere protección anticorrosiva. La fórmula del  - active es antibacteriana: el fluido dura hasta 1 año (contra 90 días de los fluidos convencionales);
- ✓ Aumenta la vida útil de la herramienta en cerca de 30% - El fluido  - active tiene excelente lubricación y, por ser base agua, su refrigeración es mucho más eficiente;
- ✓ Mínimo impacto ambiental - Compuesto orgánico, base agua, reduce costo con descarte;
- ✓ No causa daños a los seres humanos/operadores;
- ✓ La máquina está protegida.

ALGUNOS CLIENTES

de Fluidos  - active Base Agua
tecnologia

MAHLE

Driven by performance



Mercedes-Benz



TOYOTA

Desengrase - MV Aqua 203
Protectivo - MV Aqua 300
Película VCI e Papel VCI



Mecanizado - MV Aqua 100/180
Desengrase - MV Aqua 203
Película VCI e Papel VCI

FACCHINI

88 Máquinas de Mecanizado
Mecanizado - MV Aqua 100/180
Desengrase - MV Aqua 203
Película VCI e Papel VCI



Mecanizado - MV Aqua 100/180
Desengrase - MV Aqua 203
Película VCI e Papel VCI

Pulido de Barras - MV Aqua 580
Película VCI e Papel VCI



ArcelorMittal

VCI BRASIL

Reducción de costos utilizando Soluciones Anticorrosivas

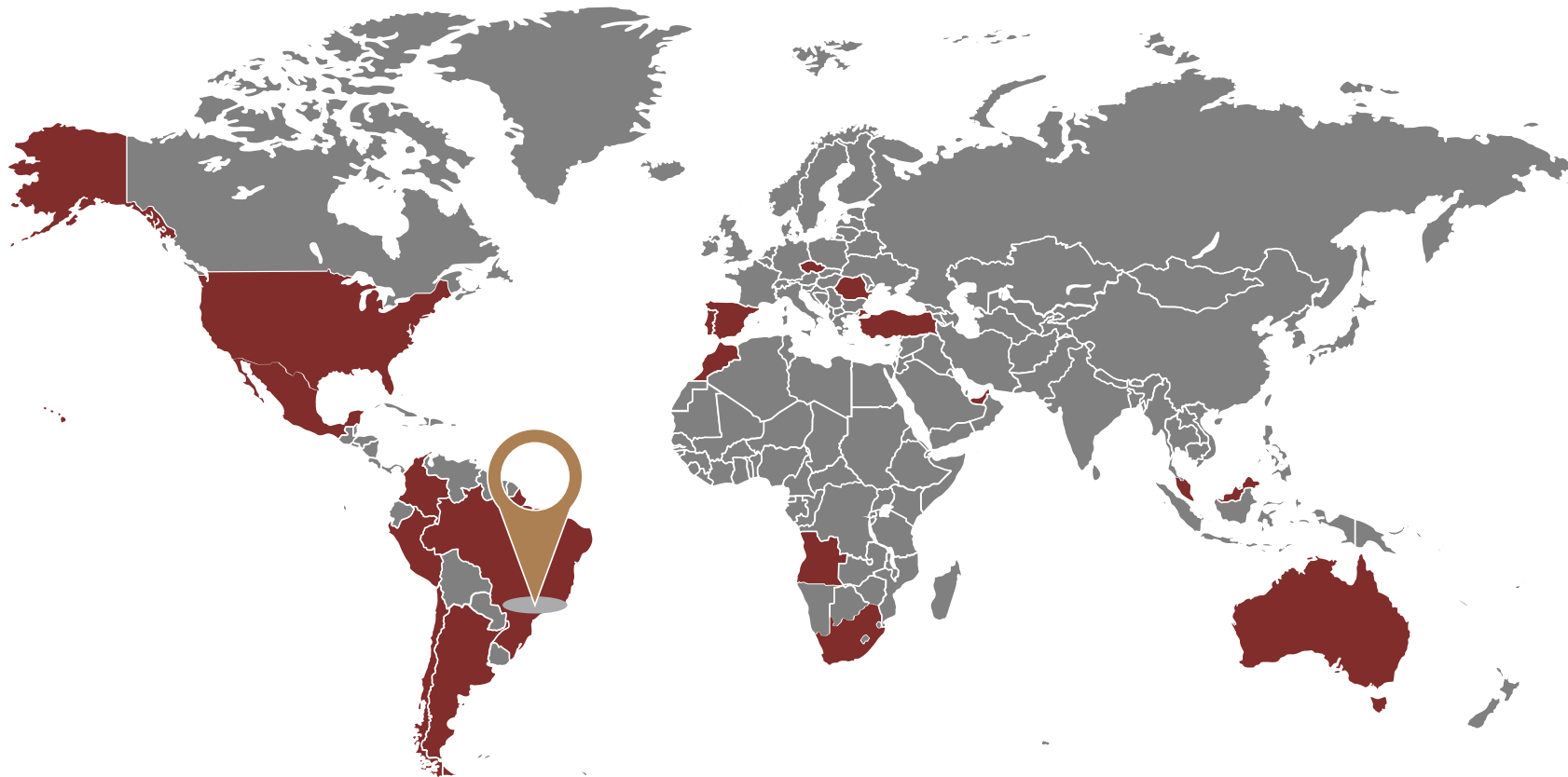


SEGMENTOS EN QUE ACTUAMOS

Soluciones Protectoras Anticorrosivas para operaciones industriales, logísticas y agroindustriales



PRESENCIA INTERNACIONAL



CERTIFICACIONES

SGS – Sistema de Calidad ISO 9001:2008

Certificado de Aprobación
N° BR02/0580
Válida hasta 20/08/2012

IKS – Dresden/Alemania

Presencia de Productos
Químicos

Material ISENTO de Sales
Nitrito y Aminas Primarias y
Secundarias

IKS – Dresden/Alemania

Eficiencia Protectora VCI

Ensayos de eficiencia K-Test,
KDW-Test, KON-Test, DIS-Test,
DISU-Test

IPT USP/Brasil – Eficiencia Protectora VCI

Ensayos de eficiencia en
diversos materiales metálicos y
aleaciones, tales como Acero
Carbón sin revestimiento,
Zincado, Cromado y Estanjado

SGS – Atención a la directiva RoSH MS010

*(Restrictive on the use of
Hazardous Substances) –*
Cadmio, Plomo, Mercurio,
Cromo Hexavalente,
Bromofenilas. Certificado de
Aprobación N° 0607024/25/26



*Redução de custos utilizando
Soluções Anticorrosivas*

